

Dotyczy: Zapytania ofertowego nr 4/06/2018/CBR na zakup Linii do pakowania - Dział Wytwarzania - Urządzenie niezbędne do prowadzenia procesów pakowania fiolek z produktem gotowym w opakowania zewnętrzne wraz z dostawą, instalacją, uruchomieniem, kwalifikacją i szkoleniem (dalej: linia) jest prowadzone na rzecz projektu pt.: „*Rozbudowa Centrum Badawczo-Rozwojowego Mabion S.A. – badania nad nową generacją leków.*” (nr POIR.02.01.00-00-0214/17). Projekt jest współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, Działanie 2.1.

PYTANIA I ODPOWIEDZI NA DZIEŃ 17.07.2018

1. Gdzie na załączonym rysunku znajduje się podajnik transportujący fiołki z maszyny napełniającej?

Odpowiedź: Sec. Packing Machine ma stanowić niezależną linię etykietująco-pakującą, nie posiadającą bezpośredniego połączenia z maszyną napełniającą.

2. Pkt 1.66 Co oznacza półautomatyczny proces wkładania do opakowań zbiorczych?

Odpowiedź: Proces pakowania może być wykonywany częściowo ręcznie, nie jest wymagana pełna automatyka.

3. Pkt 1.67 proszę o przesłanie schematów ułożenia w kartonach zbiorczych (ew zdjęcia)

Odpowiedź: Ze względu na półautomatyczny system pakowania, dokładny sposób ułożenia w kartonie zbiorczym może pozostać kwestią do uzgodnienia.

4. Pkt 1.69. czy w skład systemu ma wchodzić również paletowanie?

Odpowiedź: Paletowanie nie jest wymagane

5. Looking at the carton examples shown can you please clarify whether you are actually looking for a Top-Load Cartoner?

Odpowiedź: The exact method of vial packing is not defined, it can be either side or top loaded. Sample carton is a preliminary example of the Secondary packaging. Actually, it defines printing sections and demonstrates how final - packed product would be taken out from the sealed carton (top opening). Carton should have a proper finishing allowing vial to be safely and relatively stably packed inside.

6. Is it correct, that we only check the code on the cap on the labeler? Serialization will start with printing on the cartons at CPS – is this correct?

Odpowiedź: Labelling and label recognition have to be a part of the entire system. Serialization software should be able to communicate with the label recognition system.

7. Actually, we did not offer aggregation. According to this point we would recommend our manual case and pallet aggregation station CPA 0410 CP. Here, the operator places the cartons manually in the case, placing it under the camera and the camera will read layer by layer.

Odpowiedź: We consider semi-automatic mode of operation, thus certain operations can be done manually.



8. The QP will upload from the System level 4 to EU hub, also the Serialization System Level 4 will provide a long-term repository for the serialnumber. CPI will sent the data to the ERP. Connection to EU hub cannot be covered by us.

Odpowiedź: This is one of our requirements to have a software that covers the whole Serialization Process up to level 4. There is no need to specify the connection to the ERP system at the moment - at the preliminary stage of the inquiry.